



FlowReg med spakåpning

Bruksanvisning for gass til sveising

1. Før bruk

Regulator på flasken er utstyrt med hurtigkobling handdelen. I tillegg behøver du hurtigkobling hunndel til slangetype EN ISO 561 med 3/8» eller 1/4» slangesokkel.



- Les bruksanvisningen nøye før du tar flasken i bruk. Spør hvis du er usikker på noe.
- Ikke bruk flasker som har feil eller mangler, men returnér dem til Nippon Gases Norge AS!

2. Tilkobling

- Hurtigkobling på slange monteres på gassflaske.

3. Bruk

- Åpne stengeventilen ved å vippe spak ut i bunn og vri langsomt mot klokka.
- Skru reguleringsrattet til ønsket gassmengde. (liter/minutt).
- Det er klart til bruk.

4. Avslutning for dagen

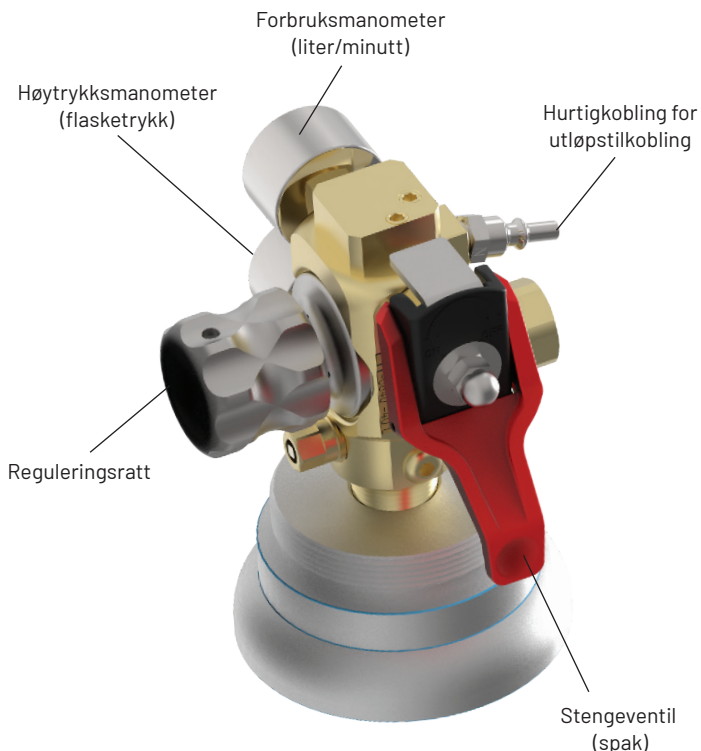
- Steng stengeventilen.

5. Frakobling ved sylinderskifte

- Lukk stengeventilen
- Skru reguleringsratt tilbake til det løper lett og forbruksmanometer viser **null forbruk**.
- Kople fra hurtigkobling.

6. Ekstrautstyr for 2 trinns regulering

- Ved behov for 2 trinns regulering som gir en mer stabil flow kan **Optimator fra Gasiq** monteres.
- Flowreg justeres da på 40 liter/min og gassmengden styres på Optimator.
- Optimator leveres både med og uten flowmåler.



Maskiner med integrert gassmengdestyring

Hvis sveisemaskinen har integrert regulering, sett FlowReg på 40 liter/min. Maskinen regulerer da selv tilført gassmengde.